KRD.36

Componentes de la Cámara de Expansión / DIN 1629

Este componente se fabrica en acero DIN 1629, con recubrimiento de Zn para resistencia a la corrosión. Tiene un volumen interno de 500 cc y tolera que el fluido llegue hasta el tapón de respiro debido a la turbulencia. Se aplica un recubrimiento de aproximadamente 8-12 µ según el galvanizado TS 149. La resistencia a la corrosión prevista es de 4-6 años en entornos urbanos y de 3-5 años en zonas costeras.

Tapón de Aire

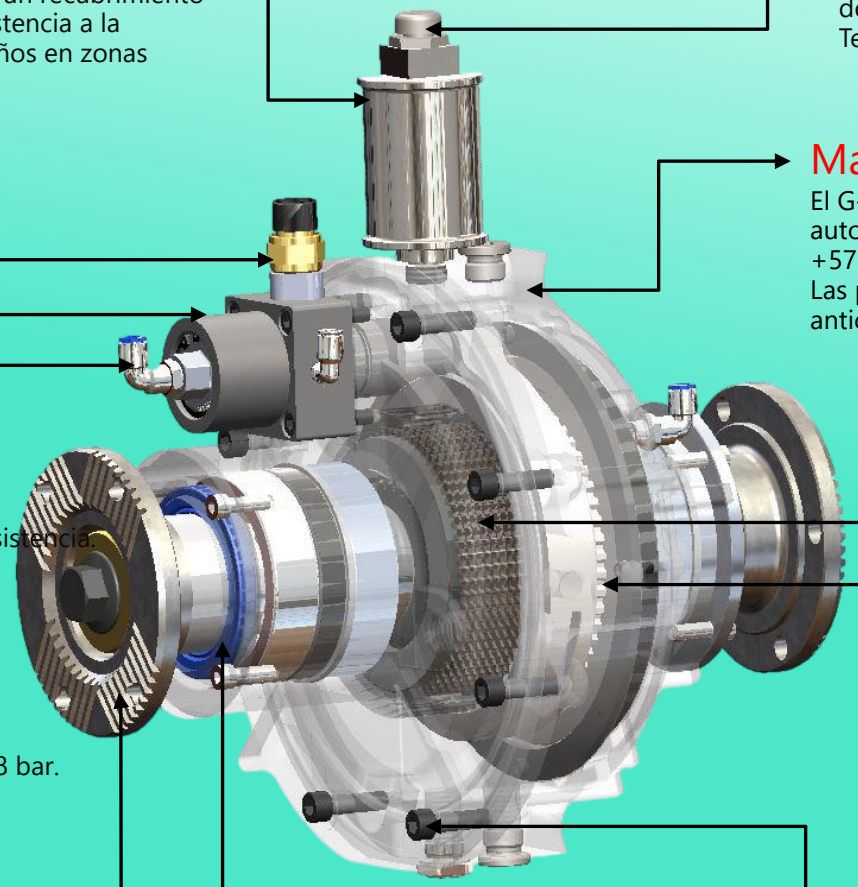
Es un tapón de respiradero de aluminio con válvula integrada, calibrado a +0,5 bar. Se abre periódicamente para liberar la presión interna acumulada por la turbulencia del fluido. Además de impedir la entrada de cuerpos extraños, evita fugas de aceite durante el transporte. Temperatura de funcionamiento: -20/+120 °C.

Sensor de encendido/apagado

El sensor funciona de 9 a 32 V, 10 mA-3 A, de -30 °C a +150 °C; dispone de conexión roscada M18x1,5 y salida de 2 pines

Material del Cuerpo / DIN G-AlSi10Mg DIN

El G-AlSi10Mg es una aleación de aluminio ampliamente utilizada en la industria automotriz. Tiene un peso específico de 2,64 g/cm3 y un intervalo de fusión de +575-595 °C. Ofrece elevada resistencia a la corrosión y excelente colabilidad. Las principales ventajas de esta aleación son su durabilidad, protección anticorrosiva y estanqueidad



Componentes del Tubo de Aire / DIN AlMg1Si0.8CuMn

Es un material conformable, resistente a la corrosión y de alta resistencia.
La aleación admite tratamiento térmico.
Tiene una alta resistencia a la corrosión.

Acoplamiento y Desacoplamiento

El sistema reductor con embrague de discos, patentado por nosotros **(Patente nº TR 2018 01478 B) es un reductor que puede acoplarse y desacoplarse de forma continua.**
Este proceso se realiza con la ayuda de un sincronizador mecánico.

Racores Neumáticos

Puede acoplarse/desacoplarse con una presión neumática de 6-8 bar.
La presión debe ser continua en ambos casos.
El aire debe pasar por un sistema secador-acondicionador.

Componentes de Engranajes y Ejes / DIN-1.7131

El acero es blando y tenaz en el núcleo, duro y resistente al desgaste en la superficie y elástico en los puntos de impacto. También es apto para tratamientos térmicos de cementación y nitruración. Los engranajes del KRD.36 tienen una dureza superficial de 58-61 HRC y una profundidad de endurecimiento de 1-1,2 mm

Brida

Conexión universal con los equipos.
ISO 7647 / ISO 7646 / ISO 8667

Elementos de Unión / DIN 912

Tiene una clase de calidad mínima 8.8 y una resistencia mínima de 800 N/mm²

Componentes de Estanqueidad / ISO 6194

Son elementos de estanqueidad elastoméricos, de tipo doble labio (aceite/polvo). Soportan condiciones de funcionamiento de -40/+140 °C según el clima y la temperatura. Gracias a su alta estabilidad química, ofrecen buena resistencia a la intemperie, al envejecimiento, al ozono y al oxígeno.