SWCH.100

Material del Cuerpo / DIN G-AlSi10Mg DIN

El G-AlSi10Mg es una aleación de aluminio ampliamente utilizada en la industria automotriz. Tiene un peso específico de 2,64 g/cm3 y un intervalo de fusión de +575-595 °C. Ofrece elevada resistencia a la corrosión y excelente colabilidad. Las principales ventajas de esta aleación son su durabilidad, protección anticorrosiva y estanqueidad.

Componentes de Engranajes y Ejes / DIN-1.7131

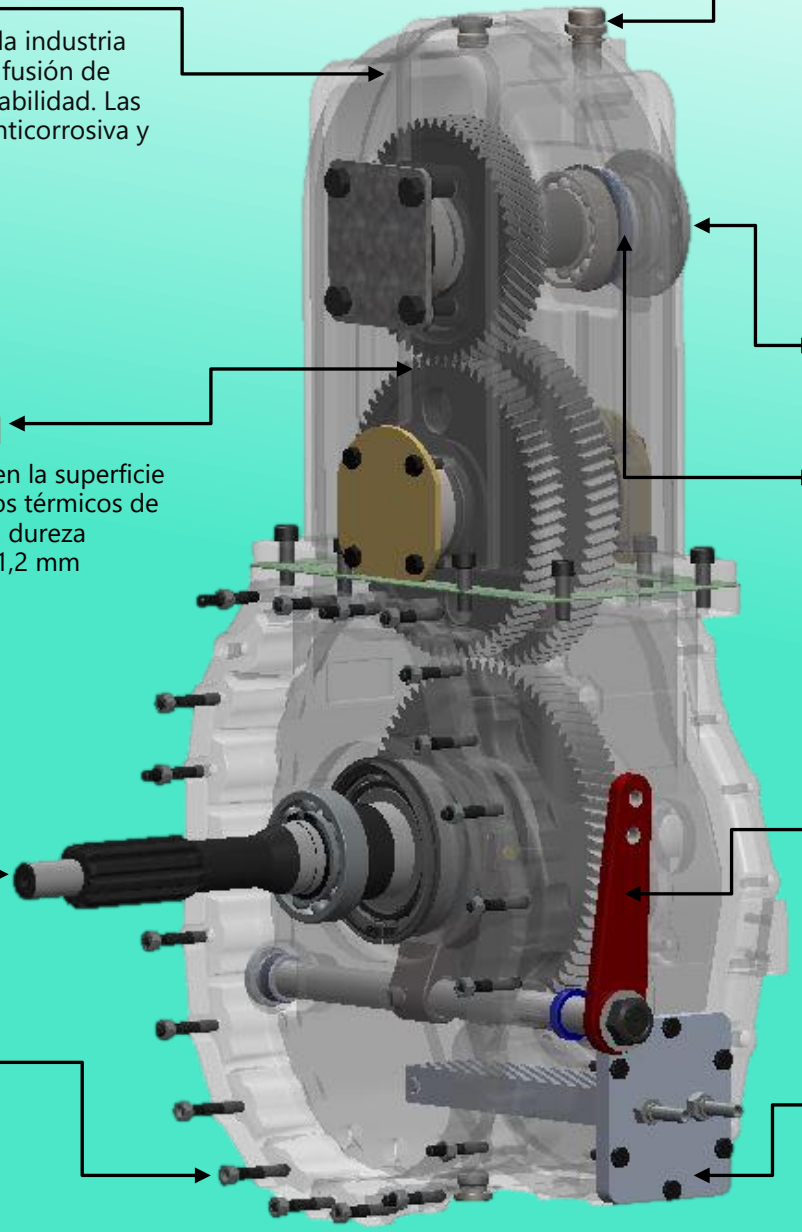
El acero es blando y tenaz en el núcleo, duro y resistente al desgaste en la superficie y elástico en los puntos de impacto. También es apto para tratamientos térmicos de cementación y nitruración. Los engranajes de la SWCH.100 tienen una dureza superficial de 58-61 HRC y una profundidad de endurecimiento de 1-1,2 mm

Eje de montaje del disco de embrague

Para Isuzu MZW 6P

Elementos de Unión / DIN 912

Tiene una clase de calidad mínima 8.8 y una resistencia mínima de 800 N/mm^2.



Tapón de Aire

Se trata de un tapón de respiro de aluminio con válvula integrada, calibrado a +0,5 bar. Se abre periódicamente para liberar la presión interna acumulada por la turbulencia del fluido. Además de impedir la entrada de cuerpos extraños, evita las fugas de aceite que puedan producirse durante el transporte. Temperatura de funcionamiento: -20/+120 °C.

Brida

Conexión universal con los equipos. ISO 7647 / ISO 7646

Componentes de Estanqueidad / ISO 6194

Son componentes de estanqueidad elastoméricos de tipo doble labio (aceite/polvo). Soportan condiciones de funcionamiento de -40/+140 °C, según el clima y la temperatura. Gracias a su alta estabilidad química, ofrecen buena resistencia a las condiciones climáticas, al envejecimiento, al ozono y al oxígeno.

Accesorios Mecánicos

Palanca de acoplamiento/desacoplamiento del equipo.

Puede convertirse a accionamiento neumático como opción.

Sistema de refrigeración

Está diseñado para ser autorrefrigerado. La refrigeración se realiza tomando refrigerante del motor del vehículo.